

Üzemeltetési útmutató



Címkenyomtató

XC Q

MADE IN GERMANY

Termékcsalád	Típus
XC Q	XC Q4
	XC Q6.3

Kiadás: 2023/04 – Cikksz. 9003953

Szerzői jog

A jelen dokumentum, valamint annak fordításai a cab Produkttechnik GmbH & Co KG tulajdonát képezik. A dokumentum egészének vagy egyes részeinek - különösen a cabtól vásárolt készülék pótalkatrészének beszerzésére vonatkozóan - az eredeti, rendeltetésszerű használattól eltérő céllal történő másolásához, feldolgozásához, sokszorosításához és terjesztéséhez a cab vállalat előzetes írásbeli engedélye szükséges.

Szerkesztőség

Kérdéseivel vagy javaslataival kérjük, forduljon a cab Produkttechnik GmbH & Co KG vállalathoz annak „Németország”-ban található címén.

Aktualitás

A készülékek folyamatos továbbfejlesztése miatt eltérések lehetnek a jelen dokumentáció és a készülék között. A naprakész kiadás a www.cab.de weboldalon található.

Szerződési feltételek

A szállítás és a szolgáltatások nyújtása „A cab vállalat általános értékesítési feltételei” alapján történik.

További dokumentumok

Konfigurációs útmutató cab nyomtatóhoz

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3256> 

Programozási útmutató cab nyomtatóhoz

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3046> 



Németország
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

USA
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Tajvan
cab Technology Co., Ltd.
Tajpej
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Szingapúr
cab Singapore Pte. Ltd.
Szingapúr
Tel.: +65 6931 9099
www.cab.de/en

Franciaország
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermörs
Tel.: +33 388 722501
www.cab.de/fr

Mexikó
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel.: +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Kína
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Dél-Afrika
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel.: +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	Bevezetés.....	4
1.1	Megjegyzések	4
1.2	Rendeltetésszerű használat.....	4
1.3	Biztonsági utasítások	5
1.4	Környezet.....	5
2	Telepítés.....	6
2.1	Készülék felépítése	6
2.2	A készülék kicsomagolása és felállítása	8
2.3	A készülék csatlakoztatása	8
2.3.1	Elektromos hálózatra csatlakoztatás	8
2.3.2	Csatlakoztatás számítógépre vagy számítógép-hálózatra	8
2.4	A készülék bekapcsolása	8
3	Érintőképernyős kijelző.....	9
3.1	Kezdőképernyő	9
3.2	Navigáció a menüben	11
4	Anyag behelyezése	12
4.1	Tekercsanyag behelyezése	12
4.1.1	Anyag elhelyezése a lecsévélőn	12
4.1.2	Címkék behelyezése a nyomtatómechanikába	13
4.1.3	Címkefotocella beállítása	13
4.1.4	Fej rászorításának beállítása.....	14
4.2	Festékszalag behelyezése	15
4.3	Festékszalag futásának beállítása	16
5	Nyomtatóüzem	17
5.1	Fontos megjegyzés a nyomtatófejek védelméről	17
5.2	A nyomtatási kép tervezése közvetlen programozással	17
5.3	Alsó nyomtatófej kikapcsolása	17
5.4	Festékszalag megtakarítása	17
5.5	Vágás	17
5.6	Anyagvesztés elkerülése	18
5.7	Adatvesztés elkerülése	19
6	Tisztítás	20
6.1	Tisztítási tudnivalók	20
6.2	A nyomóhengerek tisztítása	20
6.3	Nyomtatófejek tisztítása	20
7	Hibaelhárítás.....	21
7.1	Hibakijelzés	21
7.2	Hibaüzenetek és hibaelhárítás.....	22
7.3	Probléma elhárítása	24
8	Anyag	25
8.1	Anyagméretek	25
8.2	Készülék méretek	26
8.3	Tükrözési jelölések méretei.....	27
8.4	Kivágások méretei.....	28
9	Engedélyek	29
9.1	Az EU-megfelelőségi nyilatkozattal kapcsolatos tájékoztatás.....	29
9.2	FCC.....	29
10	Címszójegyzék	30

1.1 Megjegyzések

A fontos információkat és megjegyzéseket a jelen dokumentumban a következő módon jelöljük:

**Veszély!**

Az egészségre vagy az emberi életre közvetlen és jelentős mértékű veszélyt jelentő elektromos feszültségre hívja fel a figyelmet.

**Veszély!**

Olyan, nagy kockázatot jelentő veszélyre hívja fel a figyelmet, amely halált vagy súlyos sérülést okoz, ha nem kerülik el.

**Figyelem!**

Olyan, közepes kockázatot jelentő veszélyre hívja fel a figyelmet, amely halált vagy súlyos sérülést okozhat, ha nem kerülik el.

**Vigyázat!**

Olyan, kis kockázatot jelentő veszélyre hívja fel a figyelmet, amely enyhe vagy mérsékelten súlyos sérülést okozhat, ha nem kerülik el.

**Figyelmeztetés!**

Anyagi kár vagy minőségromlás veszélyére hívja fel a figyelmet.

**Fontos tudnivaló!**

A munkafolyamat megkönnyítését szolgáló tanácsok vagy a fontos munkafázisokkal kapcsolatos megjegyzések.

**Környezet!**

Környezetvédelmi javaslatok



Cselekvési utasítások



Hivatkozások fejezetekre, tételekre, ábrákra vagy dokumentumokra



Opció (tartozék, periféria, speciális felszereltség)

Idő

Megjelenítés a kijelzőn

1.2 Rendeltetésszerű használat

- A készülék a technika aktuális állásának és az elismert biztonságtechnikai szabályoknak megfelelően készült. Ennek ellenére előfordulhat, hogy használata során a felhasználó vagy harmadik fél élete és testi épsége kockázatnak lesz kitéve, illetve a készülék vagy más tárgyak károsodnak.
- A készüléket csak műszakilag kifogástalan állapotban, rendeltetésszerűen, illetve biztonság- és veszélytudatosan szabad üzemeltetni a kezelési útmutatóban foglaltak betartásával.
- A készülék kizárólag megfelelő anyagok nyomtatására szolgál. A készülék ettől eltérő vagy ezen túlmutató használata nem rendeltetésszerű használatnak minősül. A rendeltetési céltól eltérő használatból származó károkért a gyártó/szállító nem vállal felelősséget, a kockázatot ezért egyedül a felhasználó viseli.
- A rendeltetésszerű használat magában foglalja jelen útmutató betartását is.

1.3 Biztonsági utasítások

- A készüléket 100 V – 240 V-os váltakozó feszültségű elektromos hálózatról történő üzemeltetésre tervezték. Kizárólag védő földeléssel ellátott csatlakozóaljzatokra csatlakoztatható.
- A készüléket csak olyan készülékekkel szabad összekötni, amelyek törpefeszültséget vezetnek.
- A csatlakozások létrehozása vagy bontása előtt kapcsolja ki az összes érintett készüléket (számítógépet, nyomtatót, tartozékot).
- A készüléket csak száraz környezetben működtesse és ne tegye ki nedvességnek (fröccsenő víz, ködpára stb.).
- A készüléket ne üzemeltesse robbanásveszélyes légkörű környezetben.
- A készüléket ne üzemeltesse magasfeszültségű vezetékek közelében.
- Ha a készüléket nyitott fedéllel működtetik, akkor ügyelni kell rá, hogy a ruházat, a haj, az ékszerek vagy hasonlóak ne érintkezhessenek nyitott, forgó alkatrészekkel.
- A készülék vagy annak részei, különösen a nyomtatófejek, nyomtatás közben felforrósodhatnak. Működés közben ne érintse meg ezeket, anyagcserélés vagy kiszerezés előtt pedig várja meg, míg lehűlnek.
- Zúzdásveszély áll fenn a fedél bezárásakor. Bezárásakor csak kívülről fogja meg a fedelet, és ne nyúljon be a fedél elfordulási tartományába.
- Csak a jelen kezelési útmutatóban leírt műveleteket hajtsa végre. További munkákat csak képzett szakember vagy szervíztechnikus végezhet a készüléken.
- Az elektromos részegységeken és azok szoftverén történő nem szakszerű beavatkozás üzemzavart okozhat.
- Más, a készüléken nem szakszerűen elvégzett munka vagy módosítás is veszélyeztetheti az üzembiztonságot.
- A szervízmunkákat mindig minősített műhellyel végeztesse el, amely rendelkezik a munkák elvégzéséhez szükséges szakmai ismeretekkel és szerszámokkal.
- A készülékekre különböző, veszélyekre figyelmeztető matricák vannak felhelyezve. Ezeket a figyelmeztető matricákat ne távolítsa el, ellenkező esetben a veszélyek nem lesznek felismerhetők.
- A maximális hangnyomásszint (LpA) 70 dB(A) alatt van.

**Veszély!**

Életveszély a hálózati feszültség miatt.

- Ne nyissa ki a készülékházat.

**Figyelem!**

A berendezés besorolása szerint az „A” osztályba tartozik. Lakókörnyezeten belül a berendezés rádiózavarokat okozhat. Ebben az esetben az üzemeltetőtől elvárható, hogy megfelelő intézkedéseket tegyen ennek elhárítására.

1.4 Környezet



A használt készülékek értékes újrahasznosítható anyagokat tartalmaznak, amelyek újrahasznosításáról gondoskodni kell.

- A maradék hulladéktól elkülönítve, megfelelő gyűjtőhelyre szállítva kell ártalmatlanítani.

A nyomtató moduláris felépítése révén könnyen szétszedhető alkotóelemeire.

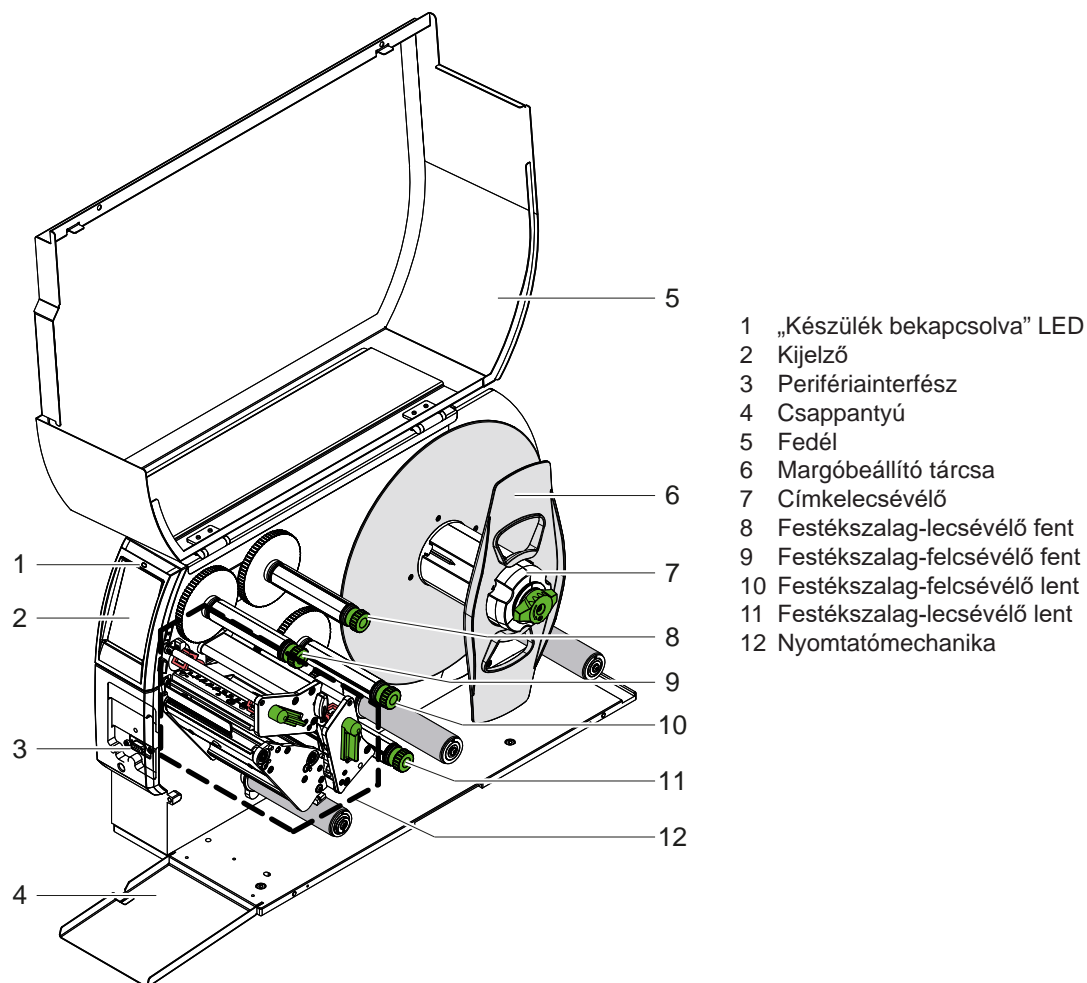
- Gondoskodjon az alkatrészek újrahasznosításáról.



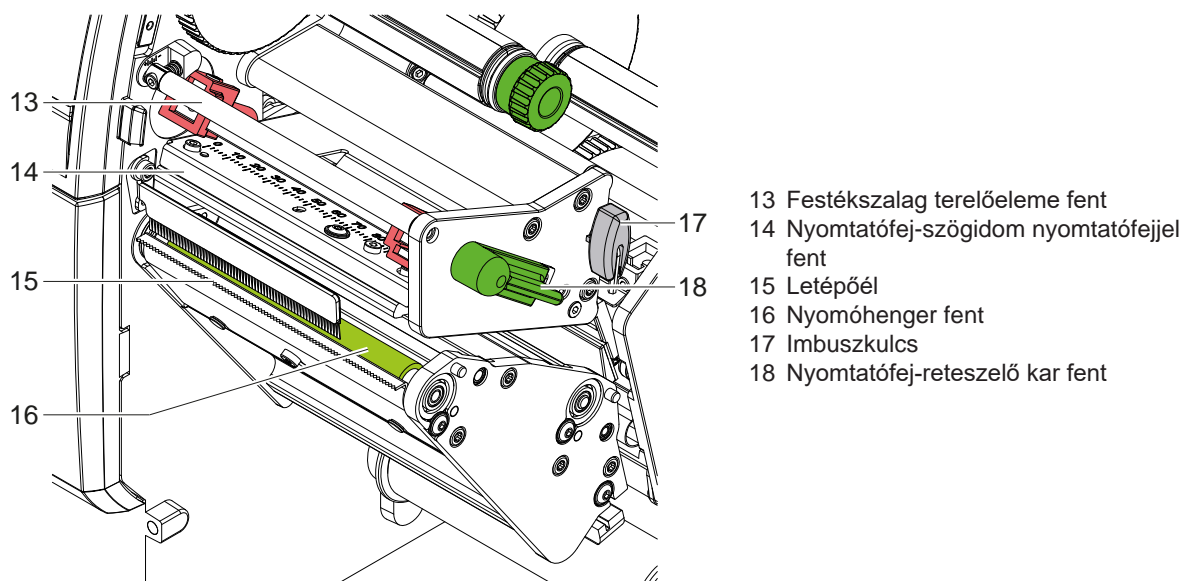
A készülék elektronikus nyomtatott áramköre lítium-ion elemekkel van felszerelve.

- Ezeket helyezze a kereskedelmi létesítményekben lévő használatelmgyűjtő edényekbe, vagy ártalmatlanítsa közüzemi hulladékgazdálkodó helyeken.

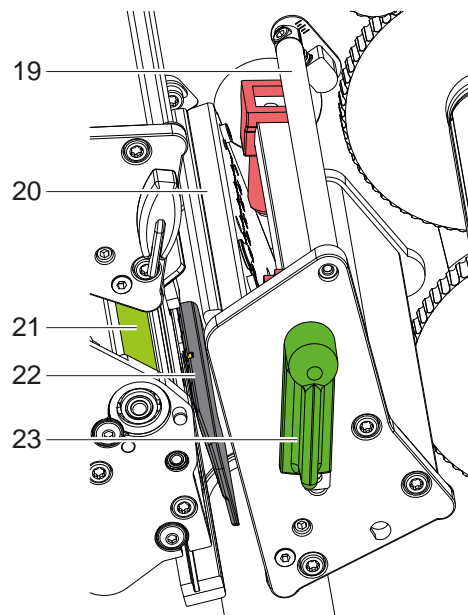
2.1 Készülék felépítése



1. ábra Áttekintés

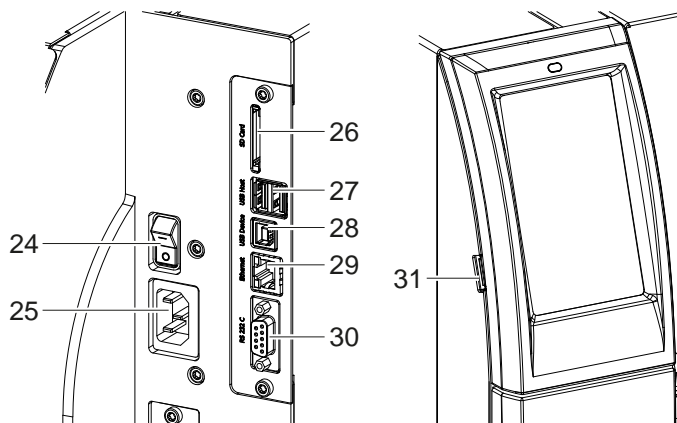


2. ábra Nyomtatómechanika – felső nyomtatóegység a fő szín nyomtatásához



- 19 Festékszalag terelőeleme lent
- 20 Nyomatófej-szögídom nyomatófejjel lent
- 21 Nyomóhenger lent
- 22 Címkefotocella
- 23 Nyomatófej-reteszelő kar lent

3. ábra Nyomatómechanika – alsó nyomatóegység a kiegészítő szín nyomtatásához



- 24 Hálózati kapcsoló
- 25 Hálózati csatlakozó
- 26 SD-kártyanyílás
- 27 2 USB-host interfész billentyűzet, szkennер, USB adattároló, USB WI-FI adapter, USB Bluetooth adapter vagy külső kezelőfelület számára
- 28 USB-High Speed device-interfész
- 29 Ethernet 10/100 Base-T
- 30 RS-232 interfész
- 31 USB-host interfész szervizkulcs, USB adattároló, USB WI-FI adapter vagy USB Bluetooth adapter számára

4. ábra Csatlakozások

2.2 A készülék kicsomagolása és felállítása

- ▶ Emelje ki a címkenyomtatót a kartondobozból.
- ▶ Ellenőrizze a címkenyomtató esetleges szállítási sérüléseit.
- ▶ Állítsa a nyomtatót sík alapra.
- ▶ Távolítsa el a nyomtatófej környékéről a szállításhoz használt habszivacs rögzítőelemeket.
- ▶ Ellenőrizze a szállítási terjedelem hiánytalanságát.

Szállítási terjedelem:

- Címkenyomtató
- Hálózati kábel
- USB-kábel
- Üzemeltetési útmutató



Fontos tudnivaló!

A későbbi szállításokhoz őrizze meg az eredeti csomagolást.



Figyelmeztetés!

A készülék és a nyomóanyagok pára és nedvesség hatására sérülhetnek.

- ▶ A címkenyomtatót csak száraz és fröccsenő víz ellen védett helyen állítsa fel.

2.3 A készülék csatlakoztatása

A szériakivitelben rendelkezésre álló interfészeket és csatlakozásokat a 4. ábra mutatja.

2.3.1 Elektromos hálózatra csatlakoztatás

A nyomtató széles tápfeszültség-tartományú adapterrel van felszerelve. A készülék beavatkozás nélkül üzemeltethető 230 V~/50 Hz vagy 115 V~/60 Hz hálózati feszültségről.

1. Győződjön meg róla, hogy a készülék ki van kapcsolva.
2. Dugja be a hálózati kábelt a hálózati aljzatba (25).
3. A hálózati kábel csatlakozódugóját földelt csatlakozóaljzatba dugja be.

2.3.2 Csatlakoztatás számítógépre vagy számítógép-hálózatra



Figyelmeztetés!

Anyagvesztés veszélye!

Az RS232 interfész gyorsan változó adatok átvitelére nem alkalmas ▷ 5.6, 18. oldal.

- ▶ A nyomtatási üzemhez használjon USB- vagy Ethernet-interfészt.



Figyelmeztetés!

Az elégtelen vagy hiányzó földelés következtében üzemzavarok léphetnek fel működés közben.

Ügyeljen arra, hogy a transzfer-hőnyomtatóra csatlakoztatott összes számítógép és összekötőkábel földelt legyen.

- ▶ A transzfer-hőnyomtatót a célra alkalmas kábellel csatlakoztassa a számítógépre vagy a hálózatra.
- Az egyes interfészek konfigurációjának részletes ismertetését lásd ▷ Konfigurációs útmutató.

2.4 A készülék bekapcsolása

Ha minden csatlakozást létrehozott:

- ▶ Kapcsolja be a nyomtatót a hálózati kapcsolóval (24).
- A nyomtató rendszerellenőrzést végez, majd a kijelzőn (2) megjelenik a *Kész* kijelzés.

Az érintőképernyős kijelzővel vezérelheti a felhasználó a nyomtató működését, például:

- nyomtatási feladatok megszakítása, folytatása vagy leállítása,
- nyomtatási paraméterek beállítása, pl. a nyomtatófej fűtés szintje, a nyomtatási sebesség, az interfészek konfigurációja, a nyelv és a pontos idő (▷ Konfigurációs útmutató),
- Stand alone üzemeltetés vezérlése az adathordozó egységgel (▷ Konfigurációs útmutató),
- Firmware-frissítés elvégzése (▷ Konfigurációs útmutató).

Több funkció és beállítás vezérlése a nyomtató saját parancsaival, szoftveralkalmazások segítségével vagy a számítógéppel történő közvetlen programozással is végezhető. Részletek ▷ Programozási útmutató.

Az érintőképernyős kijelzőn végrehajtott beállítások a címkenyomtató alapbeállítását szolgálják.



Fontos tudnivaló!

Előnyös, ha az egyes nyomtatási feladatoknak megfelelő beállításokat a szoftverben végzik el.

3.1 Kezdőképernyő

A bekapcsolást követően	Nyomtatás közben	Szünet állapot közben	Nyomtatási feladat után

5. ábra Kezdőképernyő

Az érintőképernyő ujjal való közvetlen érintéssel működik:

- Az egyes menük megnyitásához és a menüpontok kiválasztásához érintse meg röviden a megfelelő szimbólumot.
- A listákban való görgetéshez húzza az ujját felfelé vagy lefelé a kijelzőn.

	Ugrás a menübe		Az utolsó címke ismétlése
	A nyomtatási feladat megszakítása		Rövid nyomás: Az aktuális nyomtatási feladat törlése Hosszú nyomás: Összes nyomtatási feladat törlése
	A nyomtatási feladat folytatása		A címke kitolása

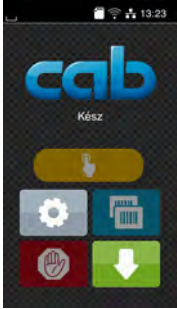

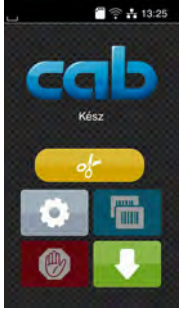
1. táblázat A képernyőn megjelenő kapcsolófelületek



Fontos tudnivaló!

Az inaktív kapcsolófelületek elsötétítve jelennek meg.

Bizonyos szoftver- és hardverkonfigurációk esetén egyéb szimbólumok is megjelennek a kezdőképernyőn:

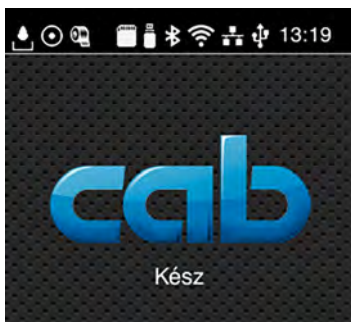
		
Igény szerinti nyomtatás nyomtatási feladat nélkül	Igény szerinti nyomtatás a nyomtatási feladaton belül	Közvetlen vágás csatlakoztatott kés esetén

6. ábra A képernyőn megjelenő opcionális kapcsolófelületek












	Egyetlen címke nyomtatásának indítása a nyomtatási feladatban leválasztással, vágással stb.		Közvetlen vágás indítása anyagtovábbítás nélkül.
---	---	---	--

2. táblázat A képernyőn megjelenő opcionális kapcsolófelületek

A fejlécben – konfigurációtól függően – különböző információk jelennek meg widgetek formájában:

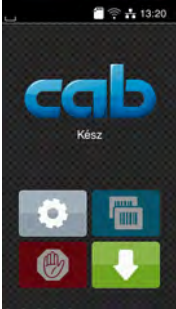
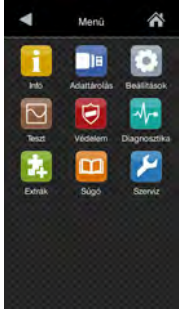
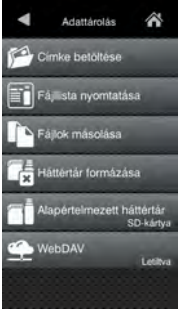


7. ábra A fejlécben megjelenő widgetek




	Az interfészen keresztüli adatfogadást hulló vízcsepp jelöli.
	Az <i>Adatfolyam mentése</i> funkció aktív ▷ Konfigurációs útmutató. A fogadott adatokat egy .lbl-fájlban menti a rendszer.
	Előzetes figyelmeztetés a fólia végére ▷ Konfigurációs útmutató. A tartalék fóliatekercs felhasználható átmérője a beállított érték alá csökkent.
	SD-kártya telepítve.
	USB-adattároló telepítve.
	Szürke: Bluetooth-adapter telepítve, fehér: aktív Bluetooth-kapcsolat.
	Aktív Wi-Fi-kapcsolat. A fehér ívek száma a Wi-Fi-térerőt jelöli.
	Aktív Ethernet-kapcsolat.
	Aktív USB-kapcsolat.
	Aktív abc-funkció.
	Pontos idő.


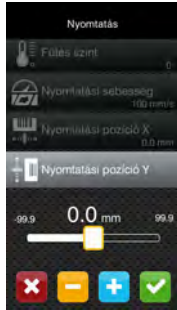
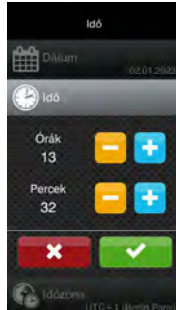
3. táblázat A kezdőképernyőn megjelenő widgetek

3.2 Navigáció a menüben








		
Indítási szint	Kiválasztási szint	Paramétereket/funkciókat tartalmazó szint

8. ábra Menüsintek

- ▶ A menübe való belépéshez nyomja meg a  gombot az indítási szinten.
- ▶ Válassza ki a témát a kiválasztási szinten. Az egyes témák további kiválasztási szinteket tartalmazó alstruktúrával rendelkeznek. A  gombbal egy szinttel feljebb léphet, a  gombbal visszaléphet az indítási szintre.
- ▶ Folytassa a kiválasztást, amíg el nem éri a paramétereket/funkciókat tartalmazó szintet.
- ▶ Válassza ki a funkciót. Előfordulhat, hogy a nyomtató a funkciót egy előkészítő dialógus után hajtja végre. – vagy – Válassza ki a paramétert. A beállítási lehetőségek az adott paraméter típusától függenek.

			
Logikai paraméter	Kiválasztási paraméter	Numerikus paraméter	Dátum/idő

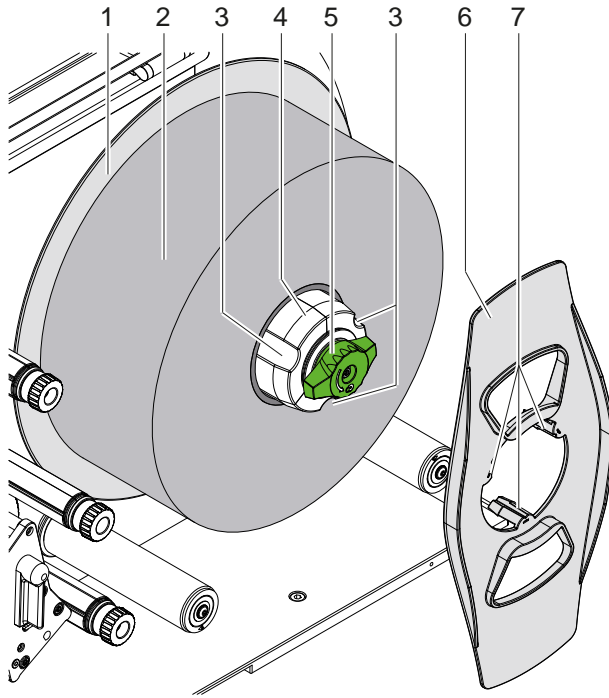
9. ábra Példák a paraméter-beállításra

	Csúszka az érték körülbelüli beállításához
	Az érték csökkentése lépésenként
	Az érték növelése lépésenként
	Kilépés a beállításból mentés nélkül
	Kilépés a beállításból mentéssel
	A paraméter ki van kapcsolva, a gomb megnyomása bekapcsolja a paramétert
	A paraméter be van kapcsolva, a gomb megnyomása kikapcsolja a paramétert

4. táblázat Kapcsolófelületek

**Fontos tudnivaló!**

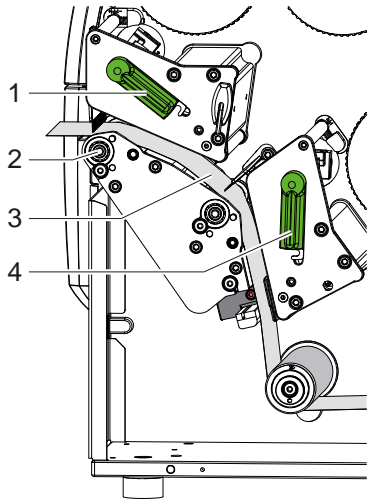
A beállításokhoz és egyszerű szerelésekhez használja a készülékkel együtt szállított imbuszkulcsot, amely a nyomtatómechanika felső részében található. Az itt ismertetett feladatokhoz nincs szükség további szerszámokra.

4.1 Tekercsanyag behelyezése**4.1.1 Anyag elhelyezése a lecsévélőn**

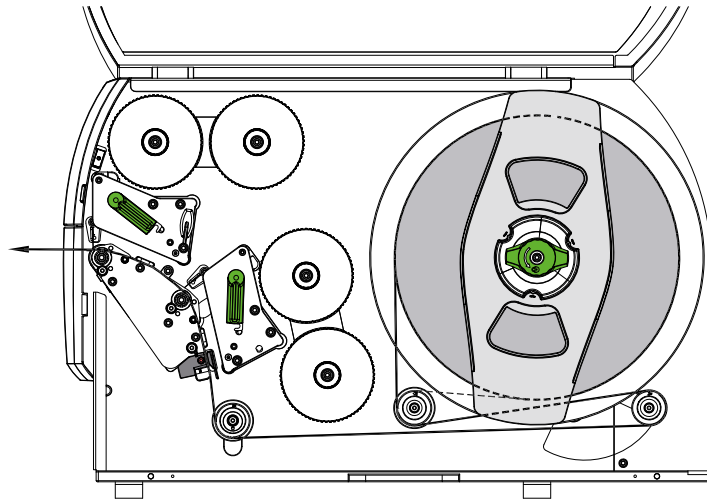
10. ábra Tekercses címkék betöltése

1. Fordítsa el a gombot (5) az óramutató járásával megegyező irányban és engedje ki a lecsévélőt (4).
2. Vegye le a margóbeállító tárcsát (6) a lecsévélőről.
3. Helyezze fel a címketekercset (2) úgy a lecsévélőre (4), hogy lecsévélés után a címkék felfelé mutassanak.
4. Tolja a címketekercset a tárcsáig (1).
5. Vezesse be a margóbeállító tárcsát (6) a karmokkal (7) a lecsévélő (4) hornyaiba (3), majd tolja egészen a címketekercsig (2).
6. Fordítsa el a gombot (5) az óramutató járásával ellentétesen, így fogja be a lecsévélőt (4), és ezáltal szorítsa meg a címketekercset és a margóbeállító tárcsát a lecsévélőn.

4.1.2 Címkek behelyezése a nyomtatómechanikába



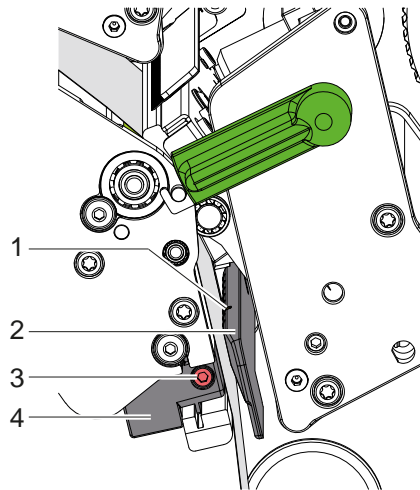
11. ábra Címkek betöltése



12. ábra Címkek futása

1. Fordítsa el a karokat (1, 4) az óramutató járásával ellentétesen mindkét nyomtatófej megemeléséhez.
2. A címkecsíkokat csévélje le a tekercsről, és a 12. ábrának megfelelően mindkét nyomtatóegységen át vezesse a felső nyomóhengerig (2). A szaggatott vonal a belsőleg felcsévélte címkékre vonatkozik.
3. Fogja be a címkéket az alsó nyomtatófej reteszelésével.
4. A címkecsíkokat húzza feszesre, és reteszelve a felső nyomtatófejet.

4.1.3 Címkefotocella beállítása



13. ábra Címkefotocella beállítása

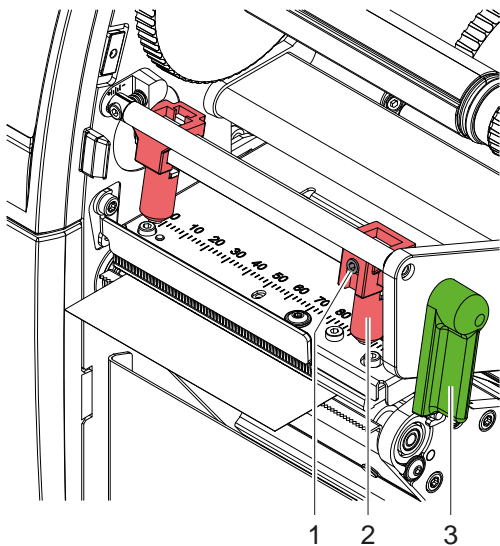
A címke anyagához igazítás céljából a címkefotocella (2) a papír menetirányához képest keresztben eltolható. A címkefotocella érzékelője (1) a fotocellatartón rovátkával van jelölve.

- Oldja ki a csavart (3).
- A fogantyú (4) segítségével igazítsa be úgy a címkefotocellát, hogy az érzékelő (1) érzékelhesse a címkek közötti rést vagy a tükrözési jelölést vagy a perforációt.
- vagy ha a címkek formája eltér a négyszögletestől, –
- A fogantyú (4) segítségével igazítsa be a címkefotocellát a címkepapír menetiránya szerinti legelső széléhez.
- Húzza meg a csavart (3).

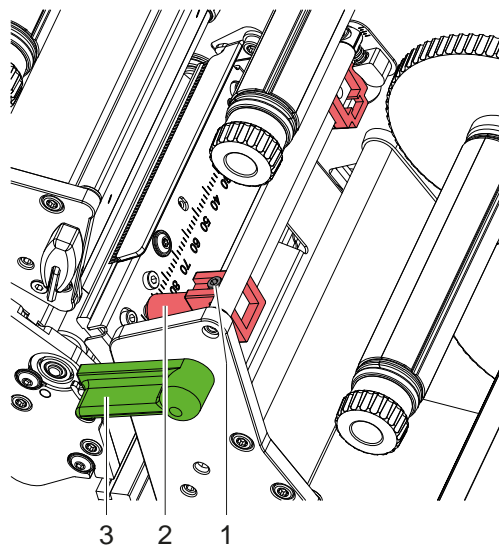
4.1.4 Fej rászorításának beállítása

A nyomtatófejeket két ütköző szorítja le. A külső ütköző pozícióit a használt címkeanyag szélességének megfelelően kell beállítani, hogy

- egyenletes nyomtatási minőséget érjen el a címke teljes szélességében,
- behúzáskor ne gyűrődjön a festékszalag,
- megelőzze a nyomóhengerek és a nyomtatófejek idő előtti kopását.



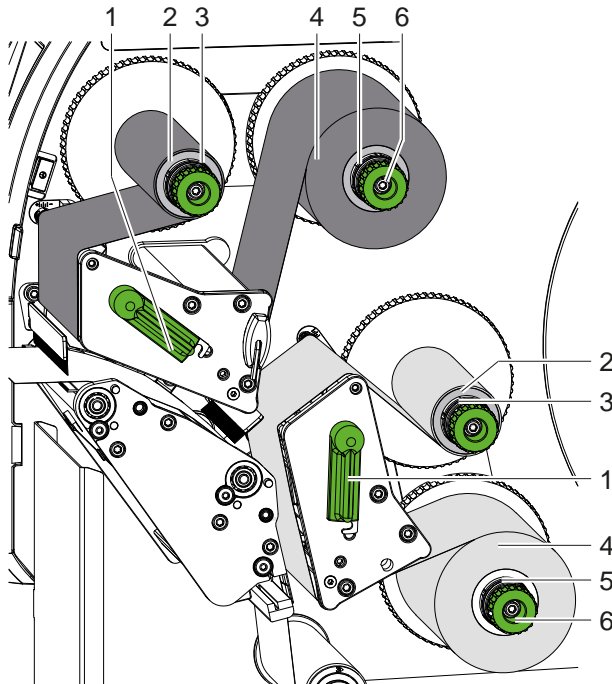
14. ábra Felső nyomtatófej rászorítórendszerének beállítása



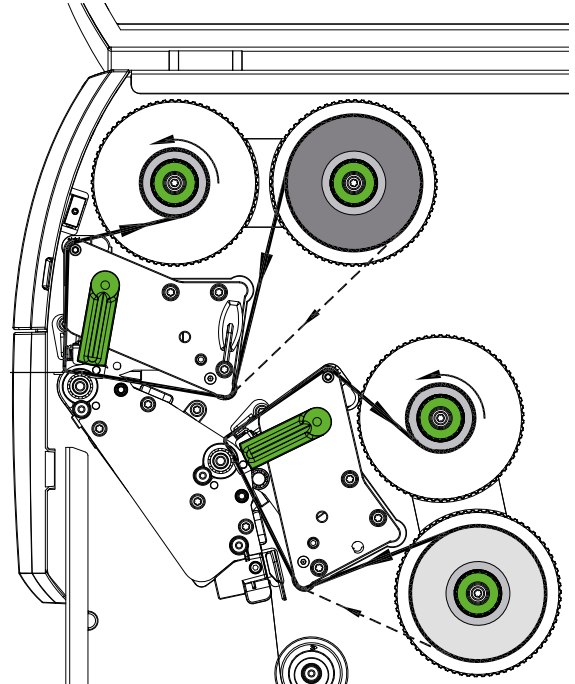
15. ábra Alsó nyomtatófej rászorítórendszerének beállítása

1. Fordítsa el a kart (3) az óramutató járásával megegyezően a nyomtatófejek reteszeléséhez.
2. Az imbuszkulccsal lazítsa meg a külső ütközőkön (2) található menetes csapokat (1).
3. A címke külső széléhez történő eltolással igazítsa be a külső ütközőket (2), majd húzza meg a menetes csapokat (1).

4.2 Festékszalag behelyezése



16. ábra Festékszalag behelyezése



17. ábra Festékszalag futása

**Figyelmeztetés!**

Veszély a hibás színhozzárendelés okozta hibák miatt.

► A festékszalag-színek programozását és nyomtatóegységekhez való hozzárendelését hangolja össze.

**Fontos tudnivaló!**

Az alsó nyomtatóegység szalagkímélő automatikával van felszerelve. Ennek révén olyan hosszabb tartományokban, ahol nincsenek a hozzárendelt színnel nyomtatandó információk, a címke előtolása közben a nyomtatófej megemelkedik, és leáll a fólia továbbítása.

► Használja a felső nyomtatóegységet a fő színhez (általában fekete), az alsó nyomtatóegységet pedig a kiegészítő színhez.

A festékszalag behelyezése mindkét nyomtatóegység esetében analóg módon működik:

1. A festékszalag behelyezése előtt tisztítsa meg a nyomtatófejet (▷ 6.3, 20. oldal).
2. Fordítsa el a kart (1) az óramutató járásával ellentétesen a nyomtatófej megemeléséhez.
3. Tolja a festékszalag-tekeracet (4) a felcsévélőre (5), úgy, hogy behelyezést követően a fólia színes bevonata a nyomtatófej ellentétes oldalán legyen.
4. Fogja meg szorosan a lecsévélőt (5), és fordítsa el a forgatógombot (6) az óramutató járásával ellentétesen annyira, hogy rögzítse a tekeracet.

**Fontos tudnivaló!**

A festékszalag felcsévéléséhez használja a fóliaszélesség és 115 mm közötti szélességű központi egységet.

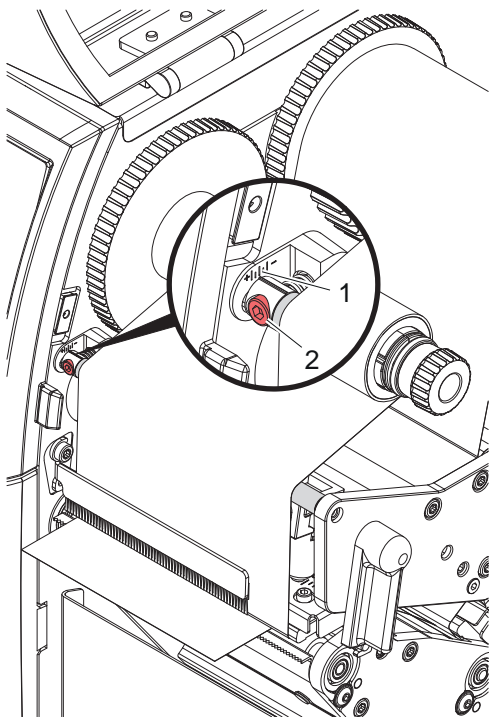
5. Tolja az adott célra alkalmas magot (2) a festékszalag-felcsévélőre (3), és a fóliatekeracshez hasonló módon rögzítse azt.
6. A 17. ábra szerint vezesse át a festékszalagot a nyomtatómechanikán.
A szaggatott vonalak a külsőleg burkolt bevonóoldallal rendelkező fóliákat jelölik.
7. Ragasztószalagcsíkkal rögzítse a festékszalag elejét a transzferfóliamagon (2).
Vegye figyelembe, hogy a festékszalag-felcsévélő forgásiránya az óramutató járásával ellentétes.
8. A festékszalag egyenletes futásához fordítsa el a festékszalag-felcsévélőt (3) az óramutató járásával ellentétes irányba.
9. Fordítsa el a kart (1) az óramutató járásával megegyezően a nyomtatófej reteszeléséhez.

4.3 Festékszalag futásának beállítása

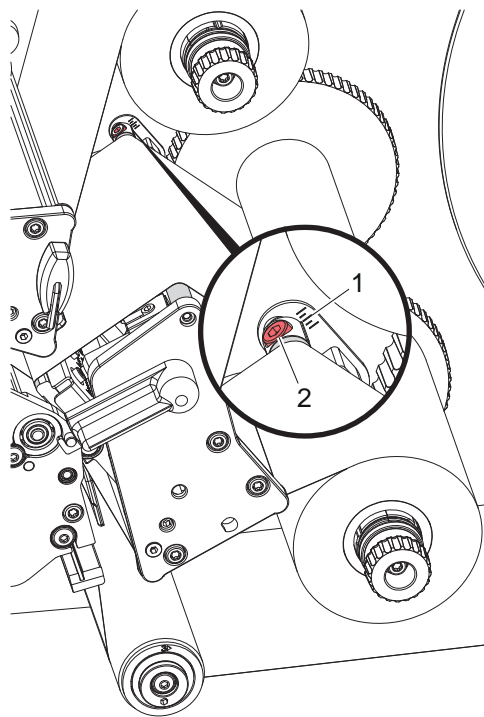
A festékszalag futása közben keletkező gyűrődések hibákat okozhatnak a nyomtatási képen. A gyűrődés elkerülése érdekében elvégezhető a festékszalag-terelő tengelyek finombeállítása.

**Fontos tudnivaló!**

A finombeállítást legjobb nyomtatás közben végezni.



18. ábra Felső festékszalag futásának beállítása



19. ábra Alsó festékszalag futásának beállítása

1. A skáláról (1) olvassa le, és adott esetben jegyezze fel a meglévő beállítást.
2. Az imbuszkulccsal forgassa el a csavart (2), és figyelje a fólia viselkedését.
„+” irányba forgatva a festékszalag belső éle, míg „-” irányba forgatva annak külső éle fog megfeszülni.

5.1 Fontos megjegyzés a nyomtatófejek védelméről



Figyelmeztetés!

A nyomtatófejek sérülése szakszerűtlen kezelés miatt!

- ▶ A nyomtatófejek fűtőelemeit ne érintse meg ujjával vagy éles tárgyakkal.
- ▶ Ügyeljen arra, hogy semmilyen szennyeződés ne legyen az anyagon.
- ▶ Ügyeljen arra, hogy az anyag felülete sima legyen. A durva felületű anyagok csiszolóhatást fejtenek ki, így csökkentik a nyomtatófejek élettartalmát.
- ▶ A lehető legkisebb hőmérsékletű nyomtatófejjel nyomtasson.

A nyomtató akkor üzemkés, ha valamennyi csatlakozás létrejött, és az anyag, és adott esetben a festékszalag a készülékbe van helyezve.

5.2 A nyomtatási kép tervezése közvetlen programozással

- ▶ Határozza meg az anyagszélesség kétszeresét címkeszélességként.
- ▶ Helyezze a fő szín információit a 0 és az anyagszélesség x koordinátája közé.
- ▶ Helyezze a kiegészítő szín információit az egyszeres és kétszeres anyagszélesség x koordinátája közé.



Figyelmeztetés!

Az olyan tárgyak esetében, melyek x koordinátája mindkét oldalon túllépi az egyszeres anyagszélességet, nem lehet biztonságosan színhozzárendelést végezni.

- ▶ Helyezzen minden objektumot a két színterület egyikébe.

5.3 Alsó nyomtatófej kikapcsolása

Az alsó nyomtatófej szükség esetén lekapcsolható. Ezzel lehetséges a címkék egyoldalas nyomtatókhöz hasonló módon történő feldolgozása.

- ▶ A *Beállítások > Nyomtatás > Alsó fej kikapcsolása* paraméter bekapcsolása.
- ▶ Nyomtatási feladat küldése egyszeres anyagszélességgel.

5.4 Festékszalag megtakarítása

Olyan hosszabb tartományokban, ahol nincsenek nyomtatandó információk, az alsó nyomtatóegységben a címke előtolása közben a nyomtatófej megemelkedik, és leáll a festékszalag továbbítása. Ez a festékszalag felhasználásának megtakarítását eredményezi. A fólia-megtakarításhoz szükséges nem nyomtatott tartomány minimális hossza a firmware-ben van meghatározva és a nyomtatási sebességtől függ.

A szalagkímélő automatika a nyomtató konfigurációjában állandó jelleggel (▷ Konfigurációs útmutató) vagy a programozás során nyomtatási feladatra vonatkoztatva (▷ Programozási útmutató) aktiválható.

5.5 Vágás

* csak késsel felszerelt készülékek esetén

A vágó üzemmódban az első szakaszt megfelelő hosszának biztosításához a „Vágás nyomtatási feladat előtt” paraméter szükséges:

- ▶ Aktiválja a nyomtatómeghajtón az **Általános > Beállítások > Tartozékok beállításai > [Kés]** alatt a „Vágás nyomtatási feladat előtt” beállítást.
vagy
- ▶ Aktiválja a cablabel S3-ban az **General > Print Settings > Accessories Options > [Cutter]** alatt a „Cut before print job” beállítást.
vagy
- ▶ Illessze be a közvetlen programozásban a **C s** parancsot ▷ Programozási útmutató.

5.6 Anyagveszteség elkerülése



Figyelmeztetés!

Anyagveszteség!

A szakaszra vonatkozó nyomtatási információk felvitele az anyag szállítási irányának két különböző helyén, ezáltal két különböző időpontban történik.

Ez a folyamatos nyomtatási üzemmód minden egyes megszakításakor az alábbi viselkedéshez vezet:

- Az alsó oldalon nyomtatott anyag a nyomtatás befejezéséhez eltolásra kerül a felső nyomtatófej irányába anélkül, hogy a következő anyag már az alsó oldalra lenne nyomtatva.
- Az anyag visszahúzása az alsó nyomtatófejhez biztonságos anyagvezetés miatt nem megengedett.
- Ezáltal nyomtatás nélküli, a továbbiakban nem használható területek keletkeznek az anyagcsíkban.
- Késsel történő üzemeltetés esetén a folytonos anyagokat érintő anyagveszteség legalább 110 mm. Olyan strukturált anyagok használatakor, amelyeknél az anyagtovábbítás miatt szinkronizálni kell a nyomtatási képet, a veszteség meghaladhatja a 300 mm-t.

Azért, hogy az anyagveszteség a lehető legcsekélyebb legyen, minimalizálni kell a folyamatos nyomtatási üzemmód megszakítását:

- ▶ Csak akkor szakítsa meg a nyomtatási feladatot, ha feltétlenül szükséges.
- ▶ Ne küldjön a nyomtatóra kyszámú nyomtatási szakaszból álló és főként ne egyetlen szakaszból álló feladatokat.
- ▶ Kerülje az előre látható hibahelyzeteket ▶ 5.7, 19. oldal.
Hibahelyzetekben az anyagveszteség különösen nagy, mivel normál esetben a már kinyomtatott anyagot is ki kell dobni.

Nyomtatás optimalizálása

Az anyagveszteség minimalizálása érdekében a *Beállítások > Nyomtatás > Kettős nyomtatás optimalizálása* paramétert aktiválni kell.

Ebben az esetben a nyomtatási feladat feldolgozása nem azonnal történik meg. A nyomtató leállítja az anyagot egy olyan pozícióban, ahol a következő feladat üres címkék nélkül nyomtatható, és új nyomtatási adatokra vár. Az új adat fogadása után az előzőleg nem befejezett nyomtatási feladat automatikusan befejezésre kerül, és az új feladat elindul közbülső üres címkék nélkül.

Ha nem várható további nyomtatási adatok, a feladat a *Feladat befejezése* gombbal fejezhető be.

Az adatátvitel optimalizálása

Amennyiben az egymást követő szakaszok eltérő információkat tartalmaznak, a memóriában a belső képfelépítésnek be kell fejeződnie, mielőtt az előző szakasz nyomtatása az alsó nyomtatófej által véget ér!

Ellenkező esetben a nyomtató az első szakaszt tolja előre a felső nyomtatófejen történő nyomtatáshoz a következő szakasz alsó oldalról történő nyomtatása nélkül. A második szakasz nyomtatása csak az első szakasz teljes befejezése után kezdődik meg.

Ezért fontos, hogy az eltérő szakaszoknál az átvitt adatok mennyisége a lehető legkisebb legyen, tehát ne kerüljön sor minden címkénél a teljes címkeleírás átvitelére, hanem csak a változó tartalmú részek átvitelére:



Fontos tudnivaló!

Ezért a nyomtatómeghajtón a „Szoftveroptimalizálás” paraméter folyamatosan be van kapcsolva. A cablabel S3-ban automatikusan megtörténik az adatok optimalizálása.

- ▶ Közvetlen programozásnál használja az **R** helyettesítő parancsot a tartalmak cseréjéhez.
▶ Programozási útmutató.



Figyelmeztetés!

Anyagveszteség!

Az RS232 interfész túl lassú az adattartalmak gyors cseréjéhez.

- ▶ A nyomtatási üzemhez használjon USB- vagy Ethernet-interfészt.

5.7 Adatvesztés elkerülése

**Figyelmeztetés!****Adatvesztés!**

Elhárítható hibák esetén azok a szakaszok, amelyeket a hiba előtt az alsó nyomtatófej elkészített, de a felső nyomtatófej nem fejezett be, nem lesznek megismételve. Ezen szakaszok adatai a nyomtató számára nem érhetők el.

► Kerülje az előre látható hibahelyzeteket.

► A *Nincs papír* vagy *Nincs festékszalag* hibák elkerülése érdekében a nyomtatót az anyag kifogyása előtt állítsa Szünet állapotba. Új anyag behelyezése után folytassa a nyomtatási feladatot a Szünet állapot megszüntetésével. Így nem történik adatvesztés.

Szünet festékszalag-fogyási figyelmeztetésnél

A beépített festékszalag-fogyási figyelmeztetésnek köszönhetően rendszeresen elkerülhető a „Nincs festékszalag” hiba:

► A *Beállítások > Festékszalag > Szünet figyelmeztetésre* paraméter *Be* állásra állítása.

► A tartaléktekerccs felhasználható átmérőjének beállítása a *Beállítások > Festékszalag > Festékszalag-fogyási figyelmeztetés* paraméterben pl. *35 mm* értékre.

A beállított felhasználható átmérő túllépésekor a nyomtató automatikusan *Szünet* állapotba vált.

6.1 Tisztítási tudnivalók



Veszély!

Áramütés okozta életveszély!

- ▶ A nyomtatón végzett minden karbantartási munka előtt válassza le a nyomtatót az elektromos hálózatról.

A címkenyomtató csak nagyon kevés gondozást igényel.

Fontos rendszeresen megtisztítani a termikus nyomtatófejeket. Ez garantálja az egyenletesen jó nyomtatási képet, és nagymértékben hozzájárul a nyomtatófejek idő előtti kopásának megakadályozásához.

A karbantartás emellett mindössze a készülék havi tisztítását jelenti.



Figyelmeztetés!

Az erős tisztítószeresek rongálhatják a nyomtatót!

A külső felületek vagy szerkezeti részegységek tisztításához nem szabad súroló- vagy oldószert használni.

Ajánlott tisztítószeresek

Nyomóhengerek	W1 hengertisztító (Cikksz. 9200051)
Nyomtatott sor és fotocella	Izopropanol > 99,9%
A készülék egyéb felületei	Izopropanol 70-100%

5. táblázat Ajánlott tisztítószeresek

- ▶ A nyomtatási területen lévő port és papírszöszrt puha ecsettel vagy porszívóval kell eltávolítani.

6.2 A nyomóhengerek tisztítása

A nyomóhengerek elszennyeződése a nyomatkép minőségének romlásához és anyagszállítási problémákhoz vezethet.

- ▶ Fordítsa félre a nyomtatófejeket.
- ▶ Vegye ki a nyomtatóból az anyagot és a festékszalagot.
- ▶ A lerakódásokat W1 hengertisztítóval és puha tisztítókendővel távolítsa el.
- ▶ Cserélje ki a hengereket, ha azokon sérülések láthatók ▷ Szervizútmutató.

6.3 Nyomtatófejek tisztítása

Tisztítási időközök:	Direkt hőnyomtatásnál	– az anyagtekercs minden cseréjénél
	Hőtranszferes nyomtatásnál	– a festékszalag minden cseréjénél

Nyomtatás közben a nyomtatófejek szennyeződés halmozódhat fel, ami ronthatja a nyomtatási képet, például eltérő kontraszt vagy függőleges csíkok formájában.



Figyelmeztetés!

A nyomtatófejek sérülése!

A nyomtatófejek tisztításához ne használjon éles vagy kemény tárgyakat.

Ne érintse meg a nyomtatófejek üveg védőrétegét.



Figyelmeztetés!

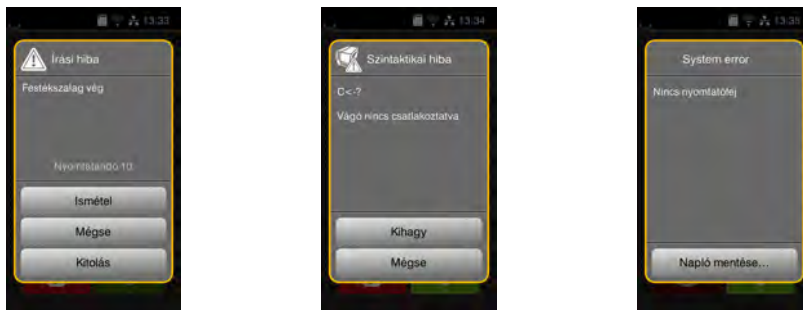
A forró nyomtatófejsor miatt sérülés veszélye áll fenn.

Ügyeljen arra, hogy a tisztítás előtt a nyomtatófejek lehüljenek.

- ▶ Fordítsa félre a nyomtatófejeket.
- ▶ Vegye ki a nyomtatóból az anyagot és a festékszalagot.
- ▶ A nyomtatófejsort min. 99,9% tisztaságú izopropanollal átitatott tisztítópálcikával vagy puha tisztítókendővel tisztítsa meg.
- ▶ A nyomtatófejeket 2–3 percig hagyja száradni.

7.1 Hibakijelzés

Ha hiba lép fel, a kijelzőn hibakijelzés jelenik meg:



20. ábra Hibajelzések

A hibakezelés módját a hiba típusa határozza meg ▷ 7.2, 22. oldal.

A hibakijelzésben az alábbi lehetőségek jelennek meg a működés folytatásához:

<i>Ismétel</i>	A hiba okának elhárítása után folytatódik a feladat nyomtatása.
<i>Mégse</i>	Az aktuális nyomtatási feladat megszakításra kerül.
<i>Kitolás</i>	A készülék újraszinkronizálja a címketovábbítást. Ezután a feladat az <i>Ismétel</i> gombbal folytatható.
<i>Kihagy</i>	A készülék figyelmen kívül hagyja a hibaüzenetet, és esetleg korlátozott működéssel folytatja a nyomtatási feladatot.
<i>Napló mentése</i>	A hiba miatt egyik nyomtatási üzemmód sem érhető el. A pontosabb analízis érdekében különböző rendszerfájlokat lehet külső adathordozóra menteni.

6. táblázat A hibakijelzésben megjelenő kapcsolófelületek



Figyelmeztetés!

Azok a szakaszok, amelyeket a hiba előtt az alsó nyomtatófej elkészített, de a felső nyomtatófej nem fejezett be, nem lesznek megismételve. Ezáltal csökken a nyomtatási feladat keretében létrehozott szakaszok száma.

► Szükség esetén nyomtasson ki újra szakaszokat.

Ha a nyomtatási feladat számlálót tartalmaz, akkor a nyomtatási feladat az *Ismétel* gomb megnyomását követően nem a helyes számlálóértékekkel folytatódik.

► Nyomtatási feladat befejezése a *Mégse* gombbal.

► Indítsa el az új nyomtatási feladatot a megfelelő számlálóértékekkel.

7.2 Hibaüzenetek és hibaelhárítás

Hibaüzenet	Ok	Elhárítás
<i>A kés elakadt</i>	A kés ismeretlen okból elakadt az anyagban.	Kapcsolja ki a nyomtatót. Távolítsa el a beszorult anyagot. Kapcsolja be a nyomtatót. Indítsa újra a nyomtatási feladatot. Cserélje ki az anyagot.
	Kés nem működik.	Kapcsolja ki, majd kapcsolja be a nyomtatót. A hiba újbóli jelentkezése esetén értesítse a szervizt.
<i>A név már létezik</i>	Kétszer adták meg a mezőnevet közvetlen programozáskor.	Korrigálja a programozást.
<i>A vonalkód túl nagy</i>	A vonalkód túl nagy a címke hozzárendelt területéhez.	Csökkentse a vonalkód nagyságát vagy tolja el azt.
<i>Alsó nyomtatófej ki van kapcsolva és zárt állapotban van</i>	Alsó nyomtatófej zárt állapotban van, bár az <i>Alsó fej kikapcsolása</i> paraméter be van kapcsolva.	Az egyoldalas nyomtatáshoz nyissa fel az alsó nyomtatófejet. A kétoldalas nyomtatáshoz szüntesse meg az „Alsó nyomtatófej kikapcsolása” paramétert.
<i>Betűtípus nem található</i>	Hiba a kiválasztott letöltési betűtípusban.	Szakítsa meg a nyomtatási feladatot, majd módosítsa a betűtípust.
<i>Eszköz nincs csatlakoztatva.</i>	A program nem meglévő készüléket indít el.	Kapcsoljon rá opcionális készüléket vagy módosítsa a programot.
<i>Fájl nem található</i>	Nem létező fájlt hívtak be az adathordozó egységből.	Ellenőrizze az adathordozó egység tartalmát.
<i>Fej felemelése/leengedése sikertelen</i>	Szalagkímélő automatika hibája, célpozíció nincs elérve a nyomtatófej leemelése vagy leengedése közben.	Kapcsolja ki, majd kapcsolja be a nyomtatót. A hiba újbóli jelentkezése esetén értesítse a szervizt.
<i>Felső/alsó fóliacsévévelés ellenőrzése</i>	A fólia észlelt letekerkeselési iránya nem felel meg a konfigurációs beállításnak.	A fólia fordítva van behelyezve. Nyomtatófej tisztítása > 6.3, 20. oldal. Helyezze be megfelelően a fóliát.
		A konfigurációs beállítás nem felel meg a felhasznált fóliának. Módosítsa a konfigurációs beállítást.
<i>Feszültséghiba</i>	Hardverhiba.	Kapcsolja ki, majd kapcsolja be a nyomtatót. A hiba újbóli jelentkezése esetén értesítse a szervizt. A nyomtató jelzi, hogy melyik feszültség maradt ki. Jegyezze fel.
<i>Írási hiba</i>	Hardverhiba.	Ismételje meg az írási műveletet. Formázza újra az adathordozó egységet.
<i>Ismeretlen kártya</i>	Az adathordozó-egység nincs formázva A készülék nem támogatja ennek az adathordozó-típusnak a használatát.	Formázza az adathordozó-egységet, vagy használjon másik adathordozó-egységet.
<i>Memória megtelt</i>	A nyomtatási feladat túl nagy, pl. a betöltött betűtípusok, nagyméretű grafikák stb. miatt.	Szakítsa meg a nyomtatási feladatot. Csökkentse a nyomtatandó adatok mennyiségét.
<i>Nincs címke</i>	A címkecsíkról több címke hiányzik.	Nyomja meg az <i>Ismétel</i> gombot, amíg a készülék fel nem ismeri a következő címkét a szalagon.
	A szoftverben megadott címkeformátum nem egyezik meg a tényleges formátummal.	Szakítsa meg a nyomtatási feladatot. Módosítsa a címkeformátumot a szoftverben. Indítsa újra a nyomtatási feladatot.
	A nyomtatóban folytonos anyag található, a szoftver azonban címkéket vár.	Szakítsa meg a nyomtatási feladatot. Módosítsa a címkeformátumot a szoftverben. Indítsa újra a nyomtatási feladatot.
<i>Nincs címkeméret</i>	Nem definiálták a címkeméretet a programozásnál.	Ellenőrizze a programozást.

Hibaüzenet	Ok	Elhárítás
<i>Nincs felső/alsó fólia</i>	Kifogyott a festékszalag.	Helyezzen be új festékszalagot.
	Nyomtatáskor átolvadt a festékszalag.	Szakítsa meg a nyomtatási feladatot. Szoftveresen módosítsa a fűtési fokozatot. Nyomtatófej tisztítása ▷ 6.3, 20. oldal. Helyezzen be festékszalagot. Indítsa újra a nyomtatási feladatot.
	Termikus címkéket kell feldolgozni, a szoftverben azonban transzfer hőnyomtatásra kapcsolnak.	Szakítsa meg a nyomtatási feladatot. A szoftverben kapcsoljon direkt hőnyomtatásra. Indítsa újra a nyomtatási feladatot.
<i>Nincs papír</i>	Elfogyott a nyomtatandó anyag.	Anyag behelyezése
	Hiba a papír haladásakor.	Ellenőrizze a papír haladását.
<i>Nyomtatófej fel/le túl meleg</i>	Túlságosan felmelegszik a nyomtatófej.	Szünetet követően a nyomtatási feladat automatikusan folytatódik. A hiba újbóli jelentkezése esetén csökkentse a fűtési fokozatot vagy a nyomtatási sebességet a szoftverben.
<i>Nyomtatófej fent/lent nyitva</i>	A nyomtatófej nincs reteszelve.	Reteszelve a nyomtatófejet.
<i>Olvasási hiba</i>	Olvasási hiba az adathordozó egységhez való hozzáféréskor.	Ellenőrizze az adathordozó egységen lévő adatokat. Mentse el az adatokat. Formázza újra az adathordozó egységet.
<i>Szalag fel/le eltávolítása</i>	Festékszalag van a készülékben annak ellenére, hogy a nyomtató direkt hőnyomtatásra van beállítva.	a direkt hőnyomtatáshoz vegye ki a festékszalagot.
		a hőtranszferes nyomtatáshoz a nyomtató konfigurációjában vagy a szoftverben kapcsolja be a transzferes nyomtatást.
<i>Szintaktikai hiba</i>	A nyomtató ismeretlen vagy téves parancsot kap a számítógéptől.	Nyomja meg a <i>Kihagy</i> gombot a parancs átugrásához, vagy nyomja meg a <i>Mégse</i> gombot a nyomtatási feladat megszakításához.
<i>Vágóhiba</i>	A kés nem vágja át az anyagot, de vissza tud térni kiinduló helyzetbe.	Nyomja meg a <i>Mégse</i> gombot. Cserélje ki az anyagot.
<i>Vonalkódhiba</i>	Érvénytelen vonalkódtartalom, pl. alfanumerikus karakterek a numerikus vonalkódban.	Korrigálja a vonalkód tartalmát.

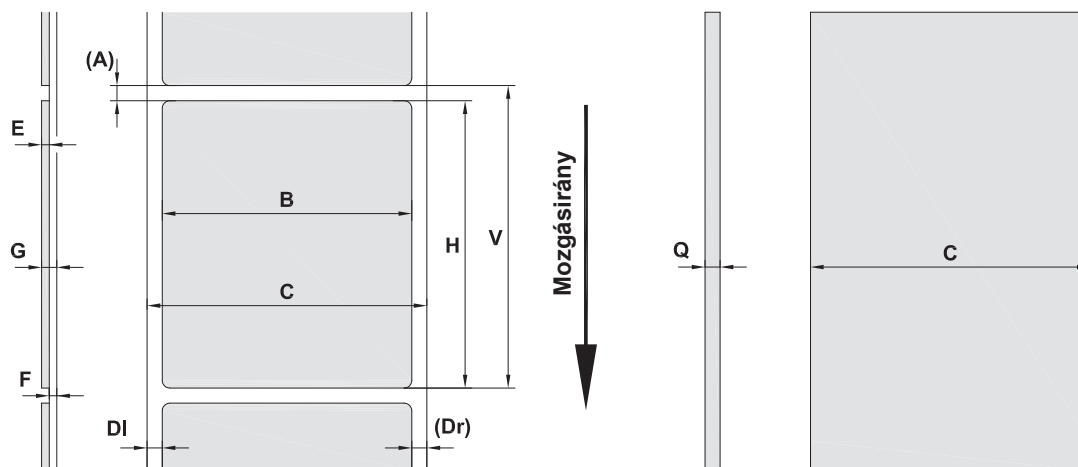
7. táblázat Hibáüzenetek és hibaelhárítás

7.3 Probléma elhárítása

Probléma	Ok	Elhárítás
Gyűrődik a festékszalag.	Nincs beszabályozva a festékszalag terelőeleme.	Festékszalag futásának beállítása. ▷ 4.3, 16. oldal.
	Nincs beszabályozva a nyomtatófej rászorítórendszere.	Nyomtatófej rászorítórendszerének beállítása. ▷ 4.1.4, 14. oldal.
	A festékszalag túl széles.	Olyan festékszalagot kell használni, amely csak alig szélesebb a címkénél.
A nyomtatási kép elmosódott vagy helyenként üres.	Bepiszkolódott a nyomtatófej.	Nyomtatófej tisztítása. ▷ 6.3, 20. oldal.
	Túl magas fejhőmérséklet.	A szoftverrel csökkentse a fejhőmérsékletet.
	Nem megfelelő a címkék és a festékszalag kombinációja.	Használjon más minőségű vagy márkájú fóliát.
A nyomtató nem áll le, amikor elfogy a festékszalag.	A szoftverben a direkt hőnyomtatás van kiválasztva.	Állítsa át a szoftvert transzfer hőnyomtatásra.
A nyomtató a címkeformátum helyett karaktersort nyomtat.	A nyomtató monitor üzemmódban (ASCII dump mód) van.	Lépjen ki az ASCII dump módból.
A nyomtató továbbítja a címke anyagát, azonban nem továbbítja a festékszalagot	A festékszalag rosszul van behelyezve.	Ellenőrizze a festékszalag mozgását, és hogy merre néz a bevonatolt oldala, szükség esetén korrigálja a hibát.
	Nem megfelelő a címkék és a festékszalag kombinációja.	Használjon más minőségű vagy márkájú fóliát.
Függőleges fehér vonalak a nyomtatási képben.	Bepiszkolódott a nyomtatófej.	Nyomtatófej tisztítása. ▷ 6.3, 20. oldal.
	A nyomtatófej meghibásodott (fűtési pontok üzemképtelenné válása).	Cserélje ki a nyomtatófejet. ▷ Szervizútmutató.
Vízszintes fehér vonalak a nyomtatási képen.	Vágó vagy leválasztó üzemmódban a nyomtató a <i>Visszahúzás > programozható</i> beállítással működik.	Állítsa át a beállítási paramétereiket <i>Visszahúzás > mindig</i> értékre. ▷ Konfigurációs útmutató.
Az egyik oldalon a nyomtatási kép világosabb.	Bepiszkolódott a nyomtatófej.	Nyomtatófej tisztítása ▷ 6.3, 20. oldal.
	Nincs beszabályozva a nyomtatófej rászorítórendszere.	Nyomtatófej rászorítórendszerének beállítása. ▷ 4.1.4, 14. oldal.

8. táblázat Probléma elhárítása

8.1 Anyagméretek

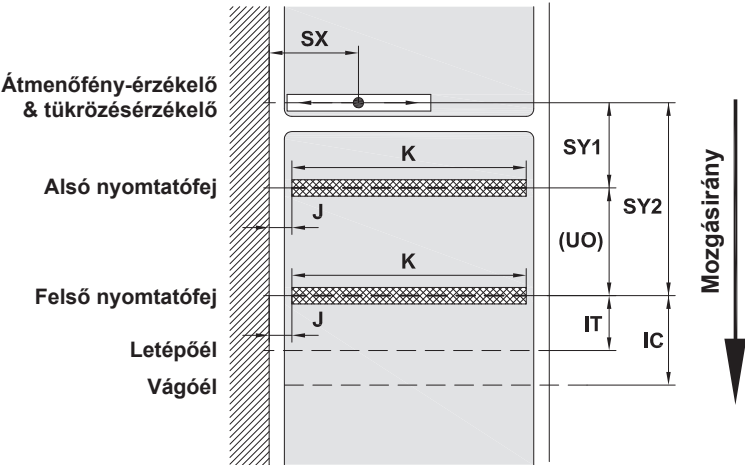


21. ábra Anyagméretek

Méret	Megnevezés	Méretek mm-ben	
		XC Q4	XC Q6.3
B	Címkeszélesség	20–116	46 – 176
A	Címketávolság	> 2	
C	Anyagszélesség (hordozóanyag, folytonos anyag)	24 – 120	50 – 180
DL	Bal oldali szél	≥ 0	
DR	Jobb oldali szél	≥ 0	
E	Címke vastagsága	≤ 0,1	
F	Hordozóanyag vastagsága	≤ 0,1	
Q	Folytonos anyag vastagsága	≤ 0,3	
-	Anyagáteresztés magassága	2	
H	Címkemagasság, nyomtatási zóna magassága	≥ 20	
V	Kitolás	≥ 20	
	<ul style="list-style-type: none">Kisméretű címkéknél, keskeny anyagoknál vagy erős ragasztó alkalmazása esetén korlátozások adódhatnak. A kritikus alkalmazásokat tesztelni és engedélyezni kell.Ügyeljen a hajlítószilárdságra! Az anyagnak fel kell feküdnie a nyomóhengerrel!		

9. táblázat Anyagméretek

8.2 Készülékméretetek

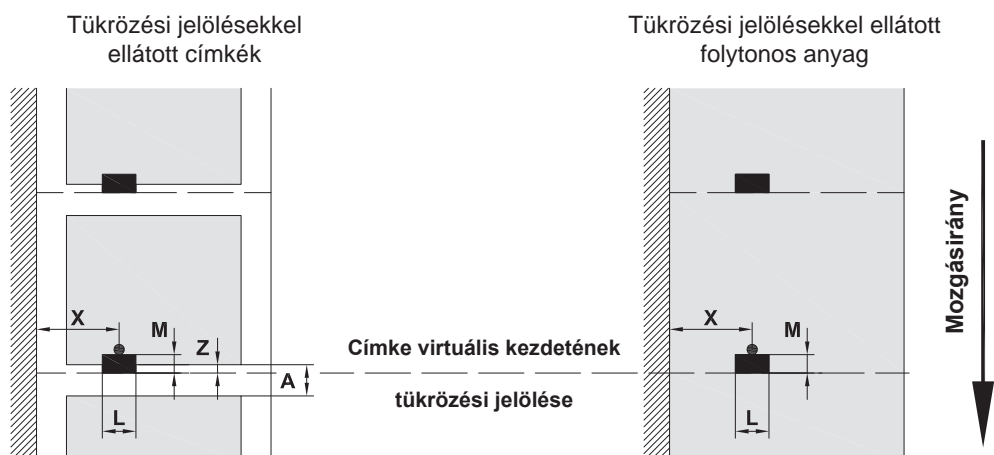


22. ábra Készülékméretetek

Méret	Megnevezés	Méretek mm-ben	
		XC Q4	XC Q6.3
IC	Felső nyomtatófej nyomtatási sora és a CU-kés vágóéle közötti távolság	20,7	
	Felső nyomtatófej nyomtatási sora és a CSQ-kés vágóéle közötti távolság	21,8	-
IT	Felső nyomtatófej nyomtatási sora és a letépőél közötti távolság	13,5	
J	1. fűtési pont és a papírvezető él közötti távolság	2,0	3,6
K	Nyomtatási szélesség	105,7	162,6
SX	Az átmenő és a visszavert fény érzékelője, ill. a papírvezető él közötti távolság, azaz a tükrözési jelölések és a kivágások, illetve a szél közti megengedett távolság	5–60	
SY1	A címkeköz-érzékelés és a visszavert fény érzékelője és az alsó nyomtatófej nyomtatási sora közötti távolság	29,2	
SY2	A címkeköz-érzékelés és a visszavert fény érzékelője és a felső nyomtatófej nyomtatási sora közötti távolság	119,5	
UO	Az alsó nyomtatófej nyomtatási sora és felső nyomtatófej nyomtatási sora közötti távolság	90,3	

10. táblázat Készülékméretetek

8.3 Tükrözési jelölések méretei

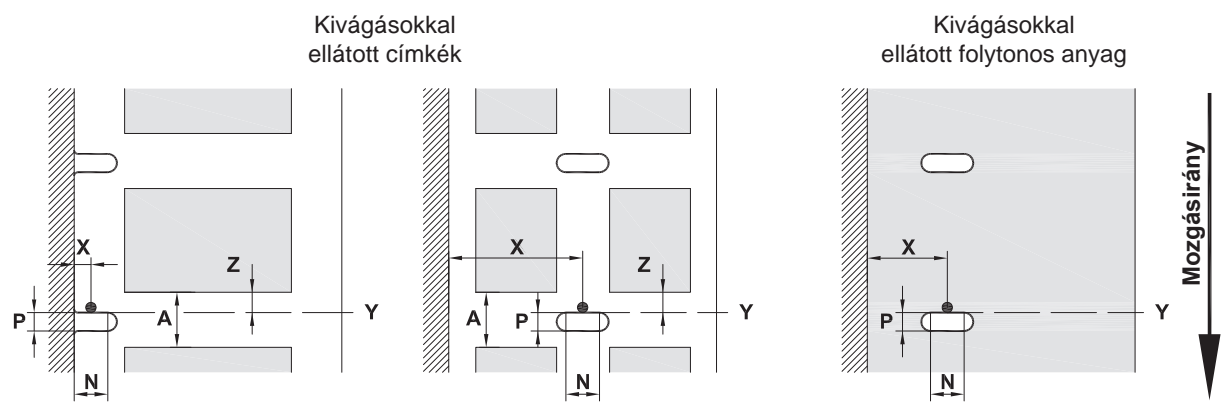


23. ábra Tükrözési jelölések méretei

Méret	Megnevezés	Méret mm-ben
A	Címketávolság	> 2
L	A tükrözési jelölés szélessége	> 5
M	A tükrözési jelölés magassága	3 – 10
X	A jel és a papírvezető él közötti távolság	5–60
Z	A címke virtuális és tényleges kezdete közti távolság ► A szoftverbeállítás korrekciója	0 ... A / ajánlott: 0
	<ul style="list-style-type: none"> A tükrözési jelöléseknek az anyag hátoldalán kell lenniük. A tükrözési jelölések címkefotocellája igény szerint elhelyezhető az elülső oldalon. Az adatok a fekete jelölésekre vonatkoznak. A fotocella adott esetben nem ismeri fel a színes jelöléseket. ► Végezze el az előzetes ellenőrzéseket. 	

11. táblázat Tükrözési jelölések méretei

8.4 Kivágások méretei

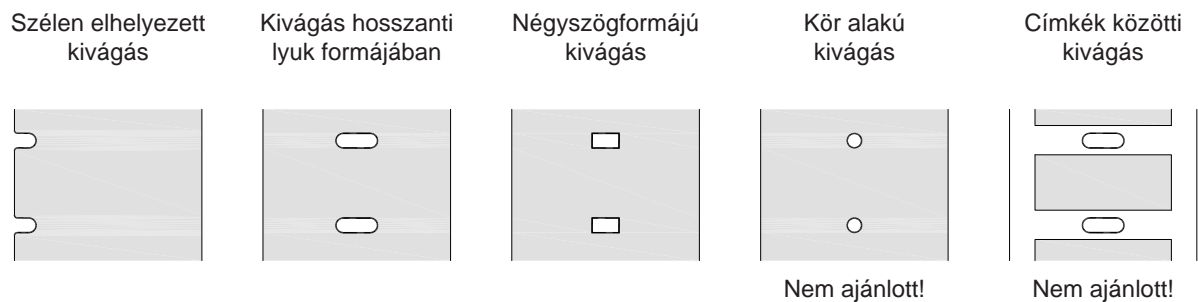


szélen elhelyezett kivágáshoz
A hordozóanyag minimális vastagsága 0,06 mm

24. ábra Kivágások méretei

Méret	Megnevezés	Méretek mm-ben
A	Címketávolság	> 2
N	Perforáció szélessége szélen elhelyezett kivágásnál	> 5 > 8
P	Perforáció magassága	2 – 10
X	A kivágás és a papírvezető él közötti távolság	5–60
Y	A címkének az érzékelő által mért kezdete átmenő fény érzékelése esetén	Kivágás hátsó széle
Z	A címke meghatározott és tényleges kezdete közötti távolság ► A szoftverbeállítás korrekciója	0 ... A-P

12. táblázat Kivágások méretei



25. ábra Példák kivágásra

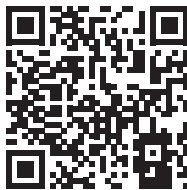
9.1 Az EU-megfelelőségi nyilatkozattal kapcsolatos tájékoztatás

Az XC Q sorozatú címkenyomtatók megfelelnek az alábbi EU irányelvek vonatkozó alapvető biztonsági és egészségvédelmi követelményeinek:

- 2014/35/EU irányelv a meghatározott feszültséghatárokon belüli használatra tervezett elektromos üzemi eszközökről
- 2014/30/EU irányelv az elektromágneses összeférhetőségről
- 2011/65/EU irányelv egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról

EU-megfelelőségi nyilatkozat

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=4156> 



9.2 FCC

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A

A csomag tartalma.....	8
Adatvesztés.....	19
Anyag behelyezése.....	12
Anyagvesztés.....	18
Áramellátás.....	5

B

Bekapcsolás.....	8
Biztonsági utasítások.....	5

C

Csatlakoztatás.....	8
---------------------	---

F

Felállítás.....	8
Festékszalag behelyezése.....	15
Festékszalag futásának beállítása ...	16
Festékszalag-megtakarítás.....	17
Figyelmeztető matricák.....	5
Fontos információk.....	4

H

Hálózati feszültség.....	8
Hibák	
Elhárítás.....	22
Üzenetek.....	22

K

Készülék felépítése.....	6
Készülékméretek.....	26
Kicsomagolás.....	8
Kivágások.....	28
Környezet.....	5
Környezetbarát ártalmatlanítás.....	5

L

Lítium-ion elem.....	5
----------------------	---

N

Nyomóhenger tisztítása.....	20
Nyomtatási kép vázlata.....	17
Nyomtatófej	
Sérülés.....	17
Tisztítás.....	20
Nyomtatófej rászorítórendszerének beállítása.....	14

P

Probléma elhárítása.....	24
--------------------------	----

R

Rendeltetésszerű használat.....	4
RS232 interfész.....	18

S

Szervizmunkák.....	5
Szünet festékszalag-fogyási figyelmeztetésnél.....	19

T

Tisztítás.....	20
Nyomóhenger.....	20
Nyomtatófej.....	20
Tisztítási tudnivalók.....	20
További munkák.....	5
Tükrözési jelölések.....	27

U

USB device interfész.....	7
---------------------------	---